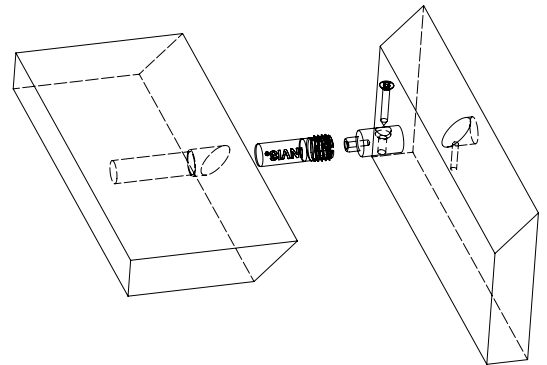
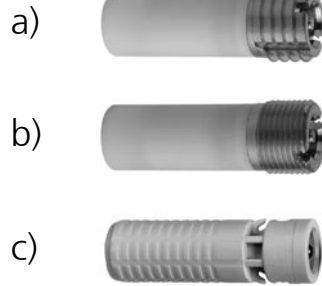


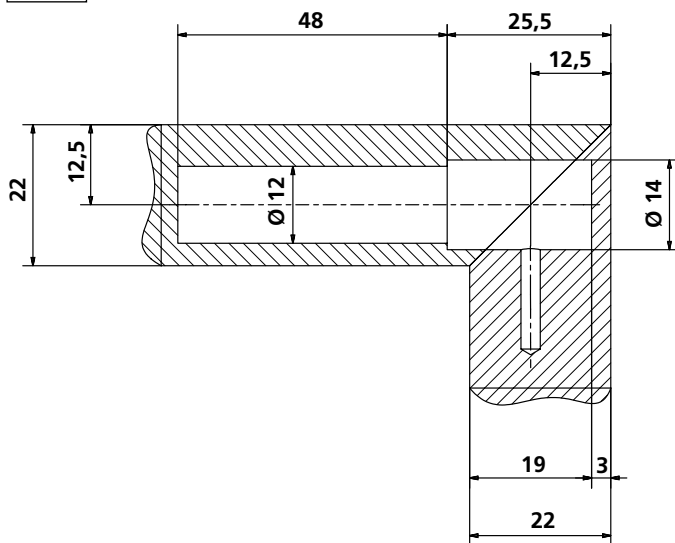
1



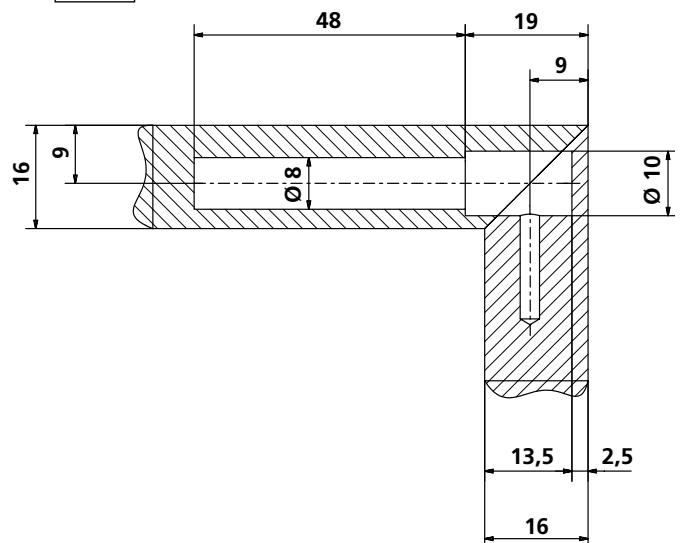
2



3



4



D

INVIS® Gehrungsbolzen

- 1 Invis Gehrungsbolzen**
 Gehrungsbolzen 12 mm (Art. Nr. 6012105)
 Gehrungsbolzen 8 mm (Art. Nr. 6008105)

- 2 Invis Verbinder**
 a) mit Holzgewinde 12 mm (Art. Nr. 6012104)
 mit Holzgewinde 8 mm (Art. Nr. 6008104)
 b) mit metrischem Gewinde 12 mm (Art. Nr. 6012004)
 mit metrischem Gewinde 8 mm (Art. Nr. 6008004)
 c) Invis Klebeverbinder 12 mm (Art. Nr. 6012010)
 Invis Klebeverbinder 8 mm (Art. Nr. 6008010)

3 Bohrmasse Invis 12

4 Bohrmasse Invis 8

- Die vorbereitenden Bohrungen müssen mit CNC- oder stationären Maschinen angebracht werden. Mit handgeführten Maschinen kann die erforderliche Präzision nicht erreicht werden!
- Die angegebenen Bohrmasse beziehen sich immer auf die dünnste noch empfohlene Werkstückdicke (16 / 22 mm).
- Fixierung des Gehrungsbolzens mittels einer Schraube Ø 4 mm. Länge: je nach Material (die Schraube ist nicht im Lieferumfang enthalten).

GB

INVIS® Mitre joint stud

- 1 Invis mitre joint stud**
 Mitre joint stud 12 mm (Art. No. 6012105)
 Mitre joint stud 8 mm (Art. No. 6008105)

- 2 Invis joining element**
 a) with wood thread 12 mm (Art. Nr. 6012104)
 with wood thread 8 mm (Art. Nr. 6008104)
 b) with metric thread 12 mm (Art. Nr. 6012004)
 with metric thread 8 mm (Art. Nr. 6008004)
 c) to glue 12 mm (Art. Nr. 6012010)
 to glue 8 mm (Art. Nr. 6008010)

3 Drill hole Invis 12

4 Drill hole Invis 8

- The drillings for the INVIS mitre joint must be done on a CNC or stationary machine. Hand held power drills would not allow to obtain the necessary accuracy.
- All measures on the enclosed drawings are related to the thinnest possible panel material which can be used, i.e. 16 mm panels for the 8 mm system, 22 mm panels for the 12 mm system.
- Fix the mitre stud with a screw Ø 4 mm. Length of the screw: depending on the panel material (screw is not included in the scope of supply of INVIS).

F

L'assemblage INVIS® en onglet

1 Invis boulon on onglet

Boulon on onglet 12 mm (Art. No. 6012105)
Boulon on onglet 8 mm (Art. No. 6008105)

2 Invis pièce de liaison

a) avec filetage bois 12 mm (Art. Nr. 6012104)
avec filetage bois 8 mm (Art. No. 6008105)
b) avec filetage métrique 12 mm (Art. Nr. 6012004)
avec filetage métrique 8 mm (Art. Nr. 6008004)
c) à encoller 12 mm (Art. Nr. 6012010)
à encoller 8 mm (Art. Nr. 6008010)

3 Perçage Invis 12

4 Perçage Invis 8

- Effectuez les perçages préparatoires à l'aide d'une machine CNC ou stationnaire. Avec une foreuse électroportatif vous n'obtiendrez jamais la précision requise.
- Les mesures indiquées sur les figures ci-dessus, se rapportent à l'épaisseur minimum des panneaux pour le forage, qui est de 16 mm pour le système Ø 8 mm et de 22 mm pour la pièce de liaison Ø 12 mm.
- Fixer le boulon en onglet à l'aide d'une vis de Ø 4 mm. La longueur de celle-ci dépend du matériel. (Cette vis n'est pas inclus dans le program d'INVIS).

I

INVIS® Giunzione angolare

1 Invis Giunzione angolare

Giunzione angolare 12 mm (Art. No. 6012105)
Giunzione angolare 8 mm (Art. No. 6008105)

2 Invis vite magnetica

a) per legno 12 mm (Art. Nr. 6012104)
per legno 8 mm (Art. Nr. 6008104)
b) con filetto metrico 12 mm (Art. Nr. 6012004)
con filetto metrico 8 mm (Art. Nr. 6008004)
c) incollabile 12 mm (Art. Nr. 6012010)
incollabile 8 mm (Art. Nr. 6008010)

3 Foratura Invis 12

4 Foratura Invis 8

- Per assicurarsi una perfetta giunzione d'angolo, si consiglia di effettuare la foratura con l'aiuto di una macchina stazionare o CNC.
- Le misure indicate nel disegno sono le minime necessarie e precisamente spessore 16 mm per il sistema da Ø 8 mm e 22 mm per il sistema da Ø 12 mm.
- Montaggio dei perni d'angolo con una vite Ø 4 mm – la lunghezza dipende dal materiale usato, (la vite non viene fornita).

NL

INVIS® Verstekbout

1 Invis Verstekbout

Verstekbout 12 mm (Art. No. 6012105)
Verstekbout 8 mm (Art. No. 6008105)

2 Invis Verbinder

a) med houtdraad 12 mm (Art. Nr. 6012104)
med houtdraad 8 mm (Art. Nr. 6008104)
b) med metrische draad 12 mm (Art. Nr. 6012004)
med metrische draad 8 mm (Art. Nr. 6008004)
c) Invis Kleefverbinder 12 mm (Art. Nr. 6012010)
Invis Kleefverbinder 8 mm (Art. Nr. 6008010)

3 Boring Invis 12

4 Boring Invis 8

- De voorbereidende boringen hiervoor voert u beter uit met een CNC of stationaire machine. Met een handboormachine kan u niet de vereiste precisie bereiken.
- Alle maten op bij de bovenstaande figuren hebben betrekking op de dunst mogelijke materiaaldikte om de boring van de verbinder en de verstekbout uit te voeren, d.i. 16 mm voor verbinder Ø 8 mm en 22 mm voor verbinder Ø 12 mm.
- Bevestigen van de verstekbouten door middel van een schroef van Ø 4 mm Lengte aangepast aan het materiaal (de schroef wordt niet meegeleverd).

Switzerland

Lamello AG
Verbindungstechnik
Hauptstrasse 149
CH-4416 Bubendorf
Tel. +41 (0)61 935 36 36
Fax +41 (0)61 935 36 06
www.lamello.com
info@lamello.com

Germany

Lamello GmbH
Verbindungstechnik
Postfach 22
D-79588 Efringen-Kirchen
Tel. +49 (0)1803 77 65 00
Fax +49 (0)1803 77 65 07
www.lamello.com
info.de@lamello.com

Austria

Lamello Verbindungs-
technik GesmbH
Industriepark Runa
AT-6800 Feldkirch
Tel. +43 (0)5522 77 65 00
Fax +41 (0)5522 77 65 07
www.lamello.at
verkauf@lamello.at

Belgium

Lamello Belgium N.V.
Staatsbaan 305
BE-9870 Zulte
Tel. +32 (0)56 62 79 50
Fax +32 (0)56 60 09 95
www.lamello.be
info@lamello.be

Italy

Lamello S.r.l.
Tecnica di assemblaggio
Via San Gottardo, 15
I- 21021 Angera VA
Tel. +39 0331 93 06 76
Fax +39 0331 93 01 10
E-Mail info@lamello.it

USA

Invis (North America), Inc.
8001 Irvine Center Drive
4th Floor, Suite #400
Irvine, California 92618-2956
Tel. +1 877 867 9019
Fax +1 877 867 9019
www.swissinvis.com
info@swissinvis.com